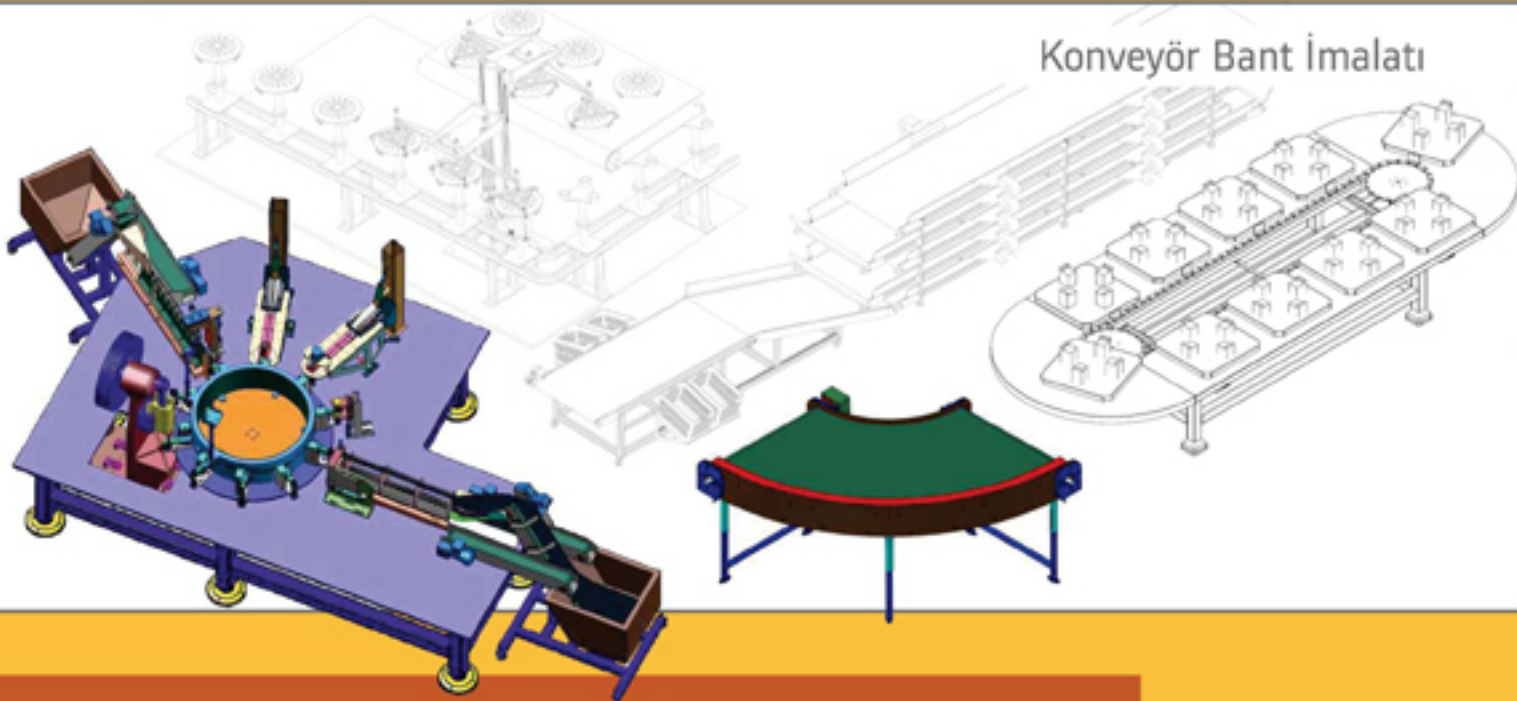


**2011' den günümüze mühendislik plastikleri
üretiminde çözüm üretiyoruz.**



CASTOMID (Döküm polyamid PA6G)

Mühendislik Plastikleri Talaşlı İmalatı



Endüstriyel Otomasyon Projeleri

Hakkımızda



OKD Makina Olarak...

2004 yılında Gebze' de faaliyete başlayan OKD Makina Otomasyon Ltd., bilgi ve endüstriyel tecrübesiyle, makine imalatı, otomasyon, konveyör bant ve endüstriyel ürün satışı yapmakta ve yüksek teknoloji mühendislik çözümleri üretmektedir.

2011 yılında mühendislik plastiklerinden, döküm polyamid üretimi için yatırımlarını tamamlamış, levha ve takoz üretimi yapılarak, yedek parça imalatına başlamıştır. Mekanik tasarım, elektronik tasarım, yazılım uygulamaları ve yeni ürün geliştirme, probleme özel çözüm üretimi, sistem entegrasyonu işleri yapılmaktadır.

OKD, konularında tanınmış ve güvenilir firmaların ürünlerinin satışını yaparak, teknik desteğini ve satış sonrası servis hizmetlerini sağlamaktadır.

Gelişmiş tasarım ve üretim donanımlarına sahip yüksek nitelikli kadrosunun yarattığı sinerji, OKD' nin yenilikçi çözümlerinin arkasındaki en büyük güçtür.

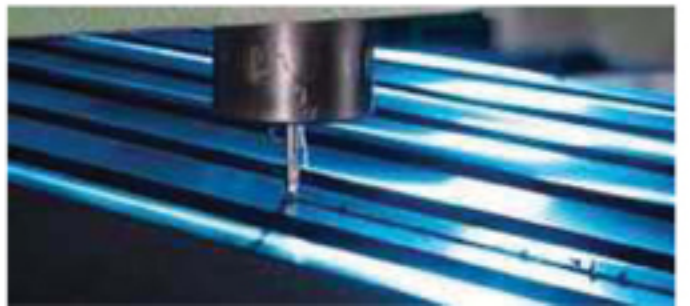
En yüksek müşteri memnuniyetini sağlamak ve ISO9001:2000 Kalite Yönetim Sistemi' ni uygulamak firmanın kalite politikası olarak benimsenmiştir.

Vizyonumuz

Makina ve mühendislik plastikleri imalatı alanında, bilgi, hizmet ve teknoloji yoğun mal üreten, küresel pazarda ticari faaliyette bulunan, yenilikçi, öncü, saygın ve güvenilir bir kurum olmak.

Misyonumuz

Yüksek vasıflı profesyonel kadrosuyla, teknik altyapısıyla, geniş ürün yelpazesiyle, stok olanaklarıyla ve uygun fiyatlarıyla, tek kaynaktan, projelendirme, üretim, işletmeye alma, satış, danışmanlık, servis ve destek faaliyetlerinde bulunmak.



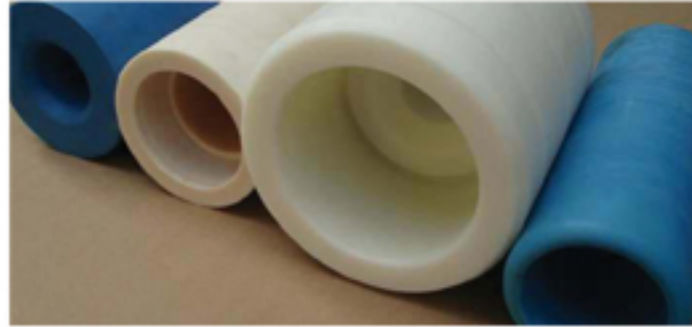
CASTOMID (Döküm polyamid PA6G)

Özellikler

Makina endüstrisinde çok kullanılan bir malzemedir. Nispeten sertlik rijit, kaygan ve iyi mekanik dayanımı değerlerine sahip bir malzemedir. Dişli uygulamalarında tekerlek yapımına kadar muhtelif kullanımları vardır.



Ancak Döküm Polyami kadar sert ve aşınmaya dayanıklı, Delrin kadar kaygan bir malzeme değildir. Kimyasal mukavemeti orta değerdedir, bazı asit ve bazlara karşı mukavemeti vardır. Polyamid 6 bünyesinde su toplama özelliğine sahiptir. Bu özelliklerin iyi ve kötü yanları vardır. İyi yönü parçanın titreşim ve ani darbelere karşı dayanımı artırır. Böylece parça kullanım esnasında oluşacak dinamik gerilmelerin bünyede yok edilmesine olanak sağlar.



Kötü yönü ise malzemede ölçü stabilitesine ulaşmak güçleşir. Yani malzeme havadaki nemden dahi etkilenerek ölçü değişikliklerine uğrar parçaya son işlem yapılmadan toleranslara dikkat edilmelidir.



Kullanım Alanları

Basit dişlilerde, yataklarda, civatalarda, flanşlarda, makara kayış kasnaklarında, kesim plakası, filtre plakası, tezgah tablası ve her türlü parça imalatında kullanılır.

1000 x 2000 mm ebatlarında 10 - 120 mm kalınlıkta levha üretimimiz mevcuttur.

TEKNİK DEĞERLER

FİZİKSEL ÖZELLİKLER	BİRİM	TEST METODU		DEĞER
		DN	ISO	
Özgül Ağırlık	g/cm ³	53479	1183	1,13
Servis Sıcaklığı	°C	53461	75	100
Ergime Noktası	°C	-	-	220
Termal Uzama	1/K*105	53752	-	6-10
Çekme Dayanımı	N/mm ²	53455	527	60-70
Çekme Uzaması	%	53455	527	-
Kopma Dayanımı	N/mm ²	53455	527	80
Kopma Uzaması	%	53455	527	150
Darbe Dayanımı	KJ/m ²	53453	179	-
Çentik Darbe Dayanımı kJ/m ²	KJ/m ²	53453	179	4-25
Elastiklik Modülü	N/mm ²	53452	178	3000
Se Emme	%	53495	62	9-10
Hacimsel Direnç	Wxcm	53482	167	10 16
Yüzeysel Direnç	W	53482	167	10 13
Dielektrik Dayanımı	KV/mm	53481	243	70-100
Aşınma (Islak Kum Testi)	%	58836	-	-
Shore	-	53505	-	85
Rockwell	-	-	2039-2	M85
Bilya Çentiği 358/30	N/mm ²	53456	2039-1	70-150

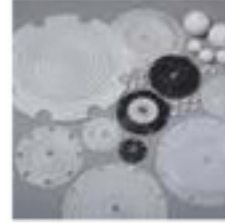
OKDEFLON(PTFE)

Özellikler

En belirgin özelliği ısıya dayanımı ve yüksek ısı çalışma aralığına sahip olmasıdır. Mekanik dayanım değeri zayıf olup, çok düşük sürtünme katsayısına sahiptir. Bu yüzden yataklamalarda ve burçlarda karşı yüzey pürüzsüz ise çok iyi sonuçlar verir. Aşınmaları en aza indirmek ve mekanik dayanımı artırmak için alaşımlama (karbon-grafit-cam elyafı ve bronz) yapılabilir.

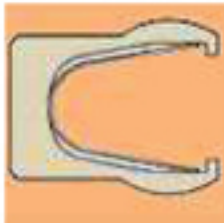


Hiçbir madde kimyasal reaksiyona girmez. Kimyasal dayanımı mükemmeldir. Isıya dayanıklı olup buharda kullanılabilir. Gıda ile direkt temasında sakınca yoktur. Ölçü stabilitesi çok iyi değildir, işleme esnasında toleranslara dikkat edilmelidir. Geniş bir çalışma aralığına sahiptir. (-260° C/270°C) sürtünme katsayısı düşük ve iyi bir izolasyon özelliği vardır. Yanmazlığı nedeni ile geniş kullanma alanına sahiptir.



Kullanım Alanları

- Elektrik izolatörleri
- Kayar mesnetler
- Conta, keçe, O-ring, V-ring
- Salmastra ve benzeri sızdırmazlık malzemeleri
- Burç, yatak, segmanlar • Konveyör bantları
- Korozyon malzeme aktarımı için kılıflı boru, vana ve bağlantı parçaları
- Yapışmayan yüzey uygulamaları
- Kimyasal dayanım gerektiren laboratuvar malzemeleri
- Gidip-gelme hareketli ve düşük hızda dönme hareketli makinelerde
- Vana millerinde • Hidrolik ve pnömatik silindirlerde



TEKNİK DEĞERLER

ÖZELLİKLER	TEST METODU	BİRİM	SAF TEFLON	%15 CAMLI	%25 KARBONLU	%60 BRONZLU
Özgül Ağırlık	ASTM D 1457/18	gr/cm ³	2.14-2.2	2.1-2.28	2.04-2.28	3.8-1.0
Kullanım Sıcaklığı	-	°C	-260/+260	-	-	-
Eritme Sıcaklığı	ISO 3146	°C	325-330	-	-	-
Kırılma Sıcaklığı	-	°C	-200	-	-	-
Çekme Direnci	ASTM D-1708	kg/cm ²	250-300	220-240	165-170	170-175
Kopmada Uzama	ASTM D-1708	%	250-300	290-300	155-165	170-180
Darbe Dayanımı	ASTM D-256	cm. kg/cm	15.5	15.5	8.5	11.0
Shore D Sert	ASTM D-2240	-	53-57	57-62	60-67	63-70
Yükte Deformasyon 230°C, 1 gün, 140 kg/cm ²	ASTM D-621	%	9.5-11	9.8	5-6	5-5.5
Dielektrik Direnci	ASTM D-149	KV/mm	50-80	16-19	13-19	
Isıl İletkenliği	ASTM C-177	Kcal/cm. T saat	0.035	0.048	0.085	0.083
Isıl Genişlemesi	ASTM E 831	10-5/°C	12-14	9-14	8-11	8-9
Tutuşma Sıcaklığı	ASTM D-1929	°C	530	630	630	640

OKDPOLEN(PE)

Özellikler

Kimyasal mukavemeti yüksek bir malzemedir. Düşük yoğunluğa sahiptir. Sürtünme katsayısı düşük, kaygan bir malzemedir. Su veya nem emme özelliği sıfıra yakın değerdedir. Kesim plakası özellikle endüstriyel mutfaklarda ve kasap kesim kütüğü olarak kullanılabilir. Bu malzemenin de kaynak edilebilme özelliği vardır. Poliporilen ve PVC'ye nazaran daha yumuşak ve daha az rijit malzemedir.



Polietilen'i karakterize eden unsur moleküler ağırlıktır. Düşük moleküler ağırlık, yüksek moleküler ağırlık ve ultra high moleküler ağırlık olmak üzere üç grupta toplanabilir. (PE 300, PE 500, PE 1000). Özellikle PE 1000 çok üstün aşınma dayanımına sahiptir. Metallerle sürtünerek çalışmasında mükemmel dayanım sağlar. Özgül Ağırlığı: 0,98gr/cm³

Kullanım Alanları

MAKİNA SANAYİ: Polietilen, sürtünme plakaları, kızaklar, kızak ayakları, kılavuz plakaları, yataklar, kayar esnetler, conta, dişli çarkların yapımında kullanılır.

KÖMÜR VE MADEN SANAYİ: Polietilen, bunker, silo ve tankların kaplanması(aşınma ve yapıştırmayı önlemek amacı ile.) aşınma plakası yapımında, yatak ve burç imalatında, hava filtrelerinde kömür tozlarının tutması amacı ile kullanılır.



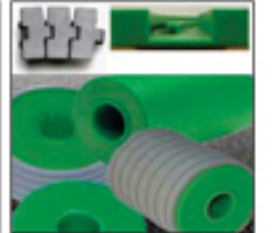
KAĞIT SANAYİ: Polietilen, su emme özelliği, yüksek kimyasal dayanımı, aşınma ve darbe dayanımı, düşük sürtünme katsayısı nedeni ile vakum kasası örtüsü, hidrofolyo kasası vb. olarak kullanılır.

TEKSTİL SANAYİ: Polietilen, düşük sürtünme katsayısı nedeni ile vakum kasası örtüsü hidrofolyo kasası vb. olarak kullanılır.

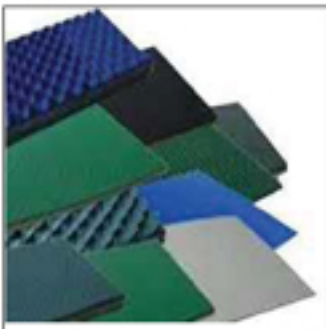
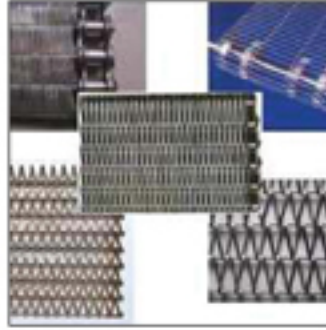
GIDA VE AMBALAJ SANAYİ: Polietilen, Bakteri üretmemesi ve kolay temizlenebilmesi nedeni ile et, balık, peynir sanayinde kesme masası olarak kullanılır.Şişeleme, konserve ve süt sanayinde, Zincir Yatakları, aşınma parçaları, burgulu taşıyıcılar yapımında kullanılır.

KİMYA SANAYİ: Polietilen, aşınma ve korozyona maruz kalan birçok parçanın yapımı, Pompa, vana, diyafram filtre kapağı, körük, silindir yapımında, ayrıca polietilen 300 kimyasal maddelerin depolandığı ekipman imalatında kullanılır.

ELEKTRİK SANAYİ: Polietilen, Düşük dielektrik kalıp faktörüne sahip olması nedeniyle yüksek frekans aralığı İzolatör elemanlarının üretiminde kullanılır.



Bant / Kayış Ürünleri ve Montajı



- Kauçuk Ekstrüzyon Tünel Teflon Bantları (Kauçuk, Sıcak Hava Tünel Bandı)
- Pvc Konveyör Bantlar
- Silindir Sargı Bantları (Roller Covering)
- Teflon Örgü Kurutma Bantları (Teflon mesh belt)
- Poliüretan Konveyör Bantlar
- Yapışkanlı Kırmızı Silikon
- Linatex Kaplamalı Kayışlar
- Kevlar Örgü Bantlar
- Konveyör Bant Raptiyeleri ve Ekleri
- Yapışkanlı Teflon Bant (Ptf Teflon adhesive tape)
- Sanfor Teflonu®
- Yapışkansız Teflon Bant (Non-adhesive Ptf Teflon tape)
- Konveyör Bant Yapıştırma Makina ve Ekipmanları
- Zaman Kayışları
- Kırmızı Silikon Perde (Silicone fiberglass fabric)
- Kauçuk Konveyör Bantlar

Kauçuk Ürünler

Kauçuk Çeşitlerine göre Teknik özellikleri

Nitril Kauçuk (NBR) :

Nitril Kauçuk, keçe uygulamalarının büyük bir kısmı için önerilen, yağ ve greslere dayanıklı, genel amaçlı malzemedir. Nitril kauçuk tipik olarak -40° C ile 105° C arasındaki sıcaklıklarda kullanılır, aralıklı çalışmalarda 120° C'ye kadar dayanıklıdır. Fiyat/fonksiyon dengesi yönünden Nitril Kauçuk tercih edilir. Kauçuk Conta üretimlerinde, mantar dolgulı Nitril Kauçuk karışımları kullanılır. Bu malzemelerin dayanım özellikleri standart nitril gibidir. Mantarın varlığı ayrıca sıkışabilirlik (hacimsel küçülebilme) özelliği kazandırır. Mantarlı Nitril Kauçuk, ancak statik uygulamalarda kullanım alanı bulur.

Silikon Kauçuk (MQ, VMQ, PVMQ) : Silikon Kauçuk -60° C ile 200° C sıcaklıklar arasında kullanılır. Silikon Kauçuk, Aralıklı olarak 250° C'ye kadar dayanıklıdır. Silikon Kauçuken çok krank keçelerinde kullanılır. Esneklik özelliği, hava direnci ve ozon dayanımı yüksektir. Silikon Kauçuk; Yakıtlarda, EP katkılı yağlarda ve yüksek mekanik özellikler gerektiren uygulamalarda önerilmez.

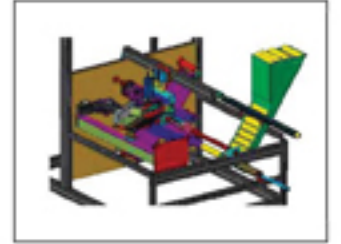
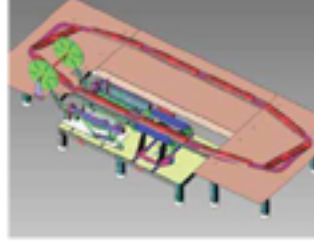
Tabii Kauçuk (NR) : Tabii Kauçuk (NR) nin kullanma sıcaklığı aralığı -60° C ile 90° C'dir. Tabii Kauçuk (NR) Ortam dayanımı yönünden SBR ile benzer özellikler gösterir. Tabii Kauçuk yüksek esneklik ve mekanik özellikler gerektiren yerlerde kullanılır.



Otomasyon Projeleri

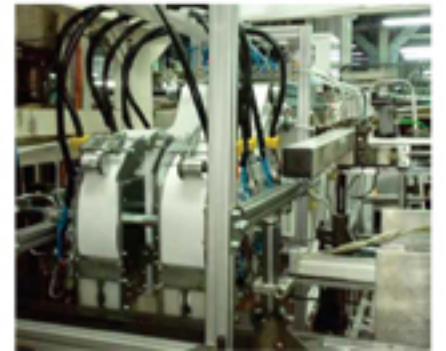
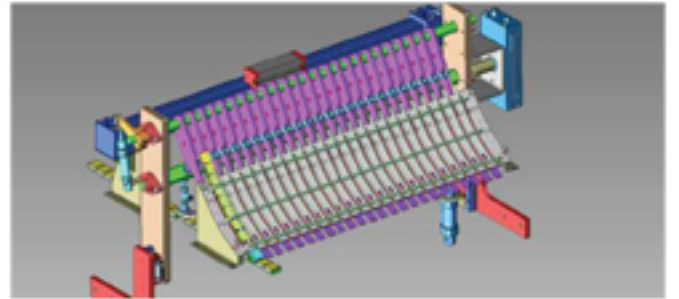
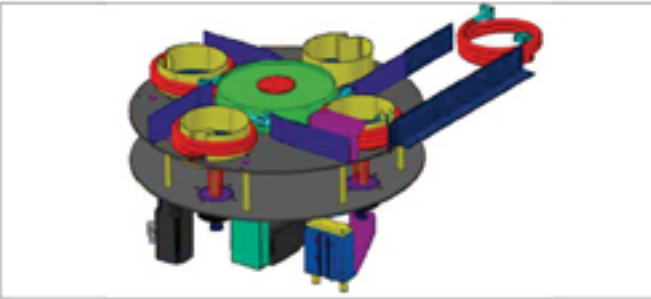
Özellikler

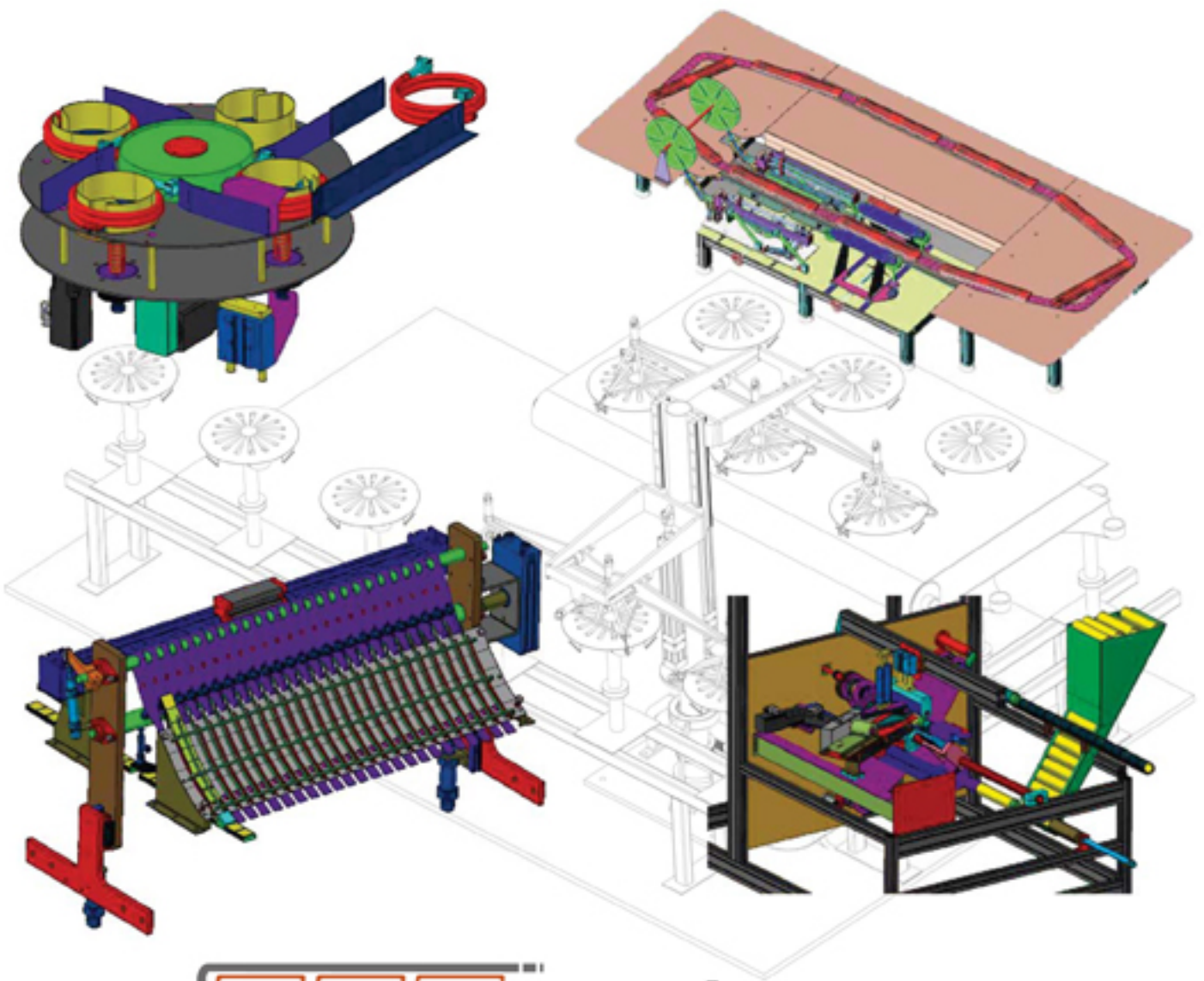
Firmamız tasarım ağırlı olarak, endüstriyel otomasyon alanında anahtar teslimi proje uygulamaları yapmaktadır. Ar-ge çalışmaları yanında, pano montajları, plc yazılımları, makinalarda local iyileştirmeler, konveyör bant imalatı ve teknik servis hizmetleri konusunda faaliyetlerde bulunmaktadır.



Endüstriyel işletmelerin sarf ürünleri kapsamında bulunan ,mühendislik plastikleri,kauçuk ürünleri ve pnömatik ekipmanlar konusunda ürün odaklı çözümler ve imalatlar gerçekleştirmektedir.

Faliyetlerimizi başlıca, gıda, plastik, ambalaj,otomotiv,tekstil ve enerji sektörlerinde yürütmekteyiz





OKD MAKİNA

OKD MAKİNA OTOMASYON KONVEYÖR BANT
END. ÜRÜN ve ELEK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Sultan Orhan Mahallesi Hasköy Pik Dökümcüler Sanayi Sitesi
Blok 9 No:7 41400 Gebze / KOCAELİ

t: 0262 643 03 60 f: 0262 644 87 62

info@okdotomasyon.com

www.okdotomasyon.com